

г.Волжский Волгоградской обл.

Код ОКП 36 8913

ЛЮКИ ЗАМЕРНЫЕ ЛЗ

Паспорт
ЛЗ ПС

2006

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Основные сведения об изделии:

Люки замерные ЛЗ- _____
изготовлены _____ на
дата

Заводской номер № _____

1.2 НАЗНАЧЕНИЕ

Люк замерный ЛЗ-80 (ЛЗ-150, ЛЗ-150В, ЛЗ-150Н) предназначен для отбора пробы и замера уровня нефтепродуктов в резервуарах нефтебаз и АЗС.

По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды люк изготавливается в исполнениях У (умеренный климат) и УХЛ1 (холодный климат с нижним пределом температуры эксплуатации до -60°C) категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

Пример обозначения при заказе:

ЛЗ-150 УХЛ1 ТУ 3689-002-10524112-99.

где ЛЗ-150 – типоразмер люка,

УХЛ1 – климатическое исполнение.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры люка замерного (см. рисунок 1) должны соответствовать следующим значениям таблицы 1:

Таблица 1

Наименование параметров	ЛЗ-80	ЛЗ-150	ЛЗ-150В	ЛЗ-150Н	
Условный проход (диаметр горловины), DN	80	150	150	150	
Габаритные размеры, мм:	диаметр, D	185	260	260	280
	ширина, L	226	315	273	350
	высота, H	190	246	246	240
Присоединительные размеры, мм:	D	185	260	260	280
	D ₁	150	225	225	240
	d	18	18	18	22
	n	4	8	8	8
Масса, кг, не более:		2,5	5	5	5,2

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки люка замерного входит:

3.1 Люк замерный в сборе, 1 шт.

3.2 Паспорт, 1 шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Люк замерный состоит из корпуса 1, крышки 2, педали 3, прокладки резиновой 4 и откидного болта с гайкой 5, латунной вставки 6 (для ЛЗ-150В), винта заземления 7 (см. рисунок 1).

4.2 Корпус люка в нижней части имеет фланец, которым он устанавливается на резервуар через прокладку. В проушине корпуса устанавливается рычаг, на котором установлена крышка 2 с резиновым уплотнением, обеспечивающим герметичность в закрытом состоянии. Фиксация крышки в закрытом положении осуществляется гайкой откидного болта.

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед установкой люка замерного необходимо:

- проверить правильность установки и сохранность резиновой прокладки;
- при необходимости очистить от загрязнений поверхность присоединяемого фланца и горловины;
- установить люк на фланец резервуара и зафиксировать болтами.

6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для отбора пробы необходимо:

- отвернуть гайку 5 на 4 -6 оборотов;
- освободить рычаг, откинув болт 6;
- нажав на педаль рычага 3, открыть люк;
- после отбора пробы закрыть люк и завернуть гайку 5 до упора.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 При эксплуатации производить осмотр деталей люка замерного в следующие сроки:

- а) в весенне-летний период - не менее одного раза в месяц.
- б) при температуре ниже нуля - не менее двух раз в месяц.

7.2 При профилактических осмотрах детали необходимо промыть бензином, растворителем и продуть сжатым воздухом для снятия смолистых отложений и пыли.

7.3 Подвижные соединения и резьбу смазать ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Люк замерный ЛЗ - _____ № _____ соответствует
ТУ 3689-002-10524112-99 и признан годным к эксплуатации.

Разрешение Госгортехнадзора России на выпуск и применение

№ РС 03-11151 от 09.02.2004.

Срок действия разрешения до 09.02.2007.

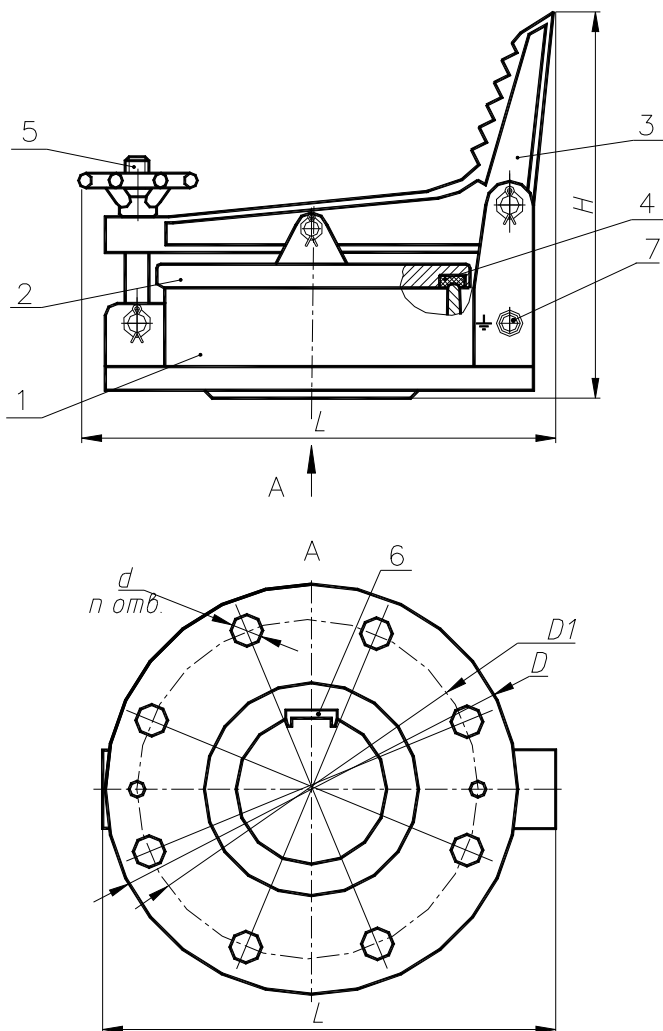
М.П.

Дата изготовления _____
Личные подписи или оттиски личных
клейм лиц, ответственных за приемку.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие—изготовитель гарантирует работу изделия в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня получения потребителем.

Согласно «Номенклатуре продукции и услуг, подлежащих обязательной сертификации в Российской Федерации», утвержденной коллегией Госстандарта России Постановлением №5 от 23.02.98 г., люк замерный обязательной сертификации не подлежит.



- 1 - корпус, 2 - крышка, 3 - педаль, 4 - резиновая прокладка,
5 - откидной болт с гайкой, 6 - латунная вставка (для ЛЗ-150В),
7 - винт заземления.

Рисунок 1- Люк замерный.