

Код ОКП 36 8912



Продукция выпущена на предприятии,  
СМК которого сертифицирована на  
соответствие ИСО 9001:2000

ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛИ ОП

Паспорт  
ОП ПС

# 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## 1.1 Основные сведения об изделии

Сертификат соответствия «Техническому регламенту о безопасности машин и оборудования» С-RU.АГ75.В.16013 от 14.02.2013.

Срок действия сертификата до 13.02.2018 г.

Сертификат соответствия «Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности» С-RU.ПБ04.В.01601 от 03.07.2013.

Срок действия сертификата до 03.07.2018 г.

Сертификат соответствия РОСС RU.АГ75.Н04060 от 17.06.2013.

Срок действия сертификата до 16.06.2016 г.

## 1.2 НАЗНАЧЕНИЕ

Огнепреградители ОП предназначены для временного предотвращения проникновения пламени внутрь резервуара с нефтью и нефтепродуктами при воспламенении выходящих из него взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом.

**ВНИМАНИЕ! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНОВКА ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЕЙ В МАГИСТРАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ.**

По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды огнепреградители изготавливаются в исполнениях У (умеренный климат) и УХЛ (холодный климат с нижним пределом температуры эксплуатации до  $-60^{\circ}\text{C}$ ) категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

Пример обозначения при заказе:

ОП-150ААН УХЛ,

где 150 – условный проход огнепреградителя;

А - алюминиевый корпус;

А – огнепреграждающий элемент из алюминиевых лент;

Н – конструктивное исполнение;

УХЛ1 – климатическое исполнение.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные параметры и размеры огнепреградителей (см. рисунок 1) должны соответствовать следующим значениям таблицы 1:

Таблица 1

Наименование параметра	ОП-50	ОП-80	ОП-100	ОП-150	ОП-200	ОП-250	ОП-300	ОП-350	ОП-500	
	ААН	ААН	ААН	ААН	ААН	ААН	ААН	ААН	ААН	
Условный проход DN	50	80	100	150	200	250	300	350	500	
Пропускная способность при сопротивлении воздушного потока 118 Па, м <sup>3</sup> /ч	100	150	200	215	380	600	750	900	2200	
Высота, Н, мм	172	200	197	231	255	243	275	277	317	
Диаметр, D <sub>в</sub> , мм	160	214	230	303	375	450	530	637	858	
Присоединительные размеры, мм	D	141	184	205	262	315	370	435	485	644
	D <sub>1</sub>	110	150	170	225	280	335	395	445	600
	d	14	17	17	18	18	18	22	22	22
	n, шт	4	4	4	4	4	6	6	6	16
Время сохранения работоспособности, мин, не менее	10									
Масса, кг, не более	3	5	6,1	10	16	27	30	45	74	

Примечание - Изделия ОП с условным проходом DN 50 ÷ DN 100 по требованию заказчика могут быть изготовлены под фланцевое соединение «шип-паз». Во фланцах изделий выполняется паз (размеры в соответствии с исполнением 5 по ГОСТ 12815).

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки огнепреградителя входят:

- огнепреградитель, 1 шт.;
- паспорт, 1 шт.

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Основой конструкции является огнепреграждающий элемент 2, размещенный между двух половинок корпуса 1, стягиваемых между собой шпильками 3. Огнепреграждающий элемент состоит из плоской и гофрированной алюминиевых лент, намотанных на ось, которая также предохраняет элемент от выпадания. Корпус огнепреградителя выполнен из алюминиевого сплава.

4.2 Горящее действие огнепреградителя, установленного на крышке резервуара типа РВС, основано на принципах интенсивного теплообмена, который происходит между стенками узких каналов огнепреграждающего элемента и проходящим через него газоздушным потоком. При этом достигается снижение температуры газоздушного потока до безопасных пределов.

4.3 Ввиду возможной модернизации изделия, не ухудшающей рабочие параметры, завод-изготовитель оставляет за собой право на изменения, не отраженные в данном паспорте.

### 5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Все работы по обслуживанию и ремонту огнепреградителя должны проводиться с учетом "Правил технической эксплуатации металлических резервуаров и инструкций по их ремонту".

5.2 К монтажу и обслуживанию огнепреградителя допускаются лица, изучившие настоящий паспорт и прошедшие инструктаж по правилам пожарной безопасности для данного объекта.

5.3 Запрещается проводить техническое обслуживание огнепреградителей при осуществлении технологических сливноналивных операций в защищаемом резервуаре.

### 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Техническое обслуживание огнепреградителей проводится с целью сохранения их пропускной способности и недопущения разгерметизации уплотнений и заключается в проведении проверочных осмотров (в летний период эксплуатации не реже одного раза в месяц, в зимний - не реже двух раз в месяц).

6.2 Проверочный осмотр огнепреграждающего элемента, чистка, промывка в растворителе нефрас-С 50/170 по ГОСТ 8505-80 с последующей сушкой проводится после демонтажа огнепреградителя.

### 7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие огнепреградителя требованиям технических условий при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода огнепреградителя в эксплуатацию, но не менее 36 месяцев с момента отгрузки огнепреградителя предприятием-изготовителем.

7.3 Установленный срок службы огнепреградителя, не менее - 15 лет.

# 8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

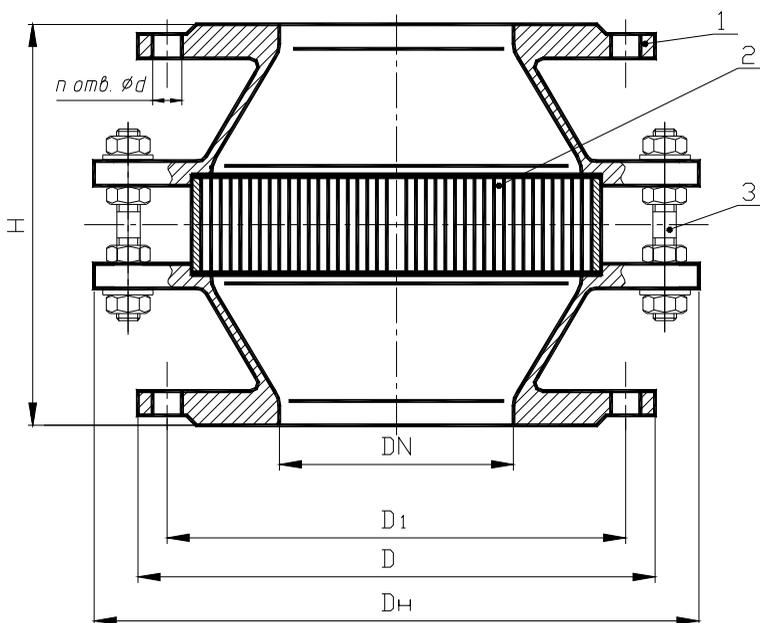
Огнепреградитель ОП- \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_ соответствует

техническим условиям ТУ и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

Личные подписи или оттиски личных  
клейм лиц, ответственных за приемку.



1 – корпус; 2 – огнепреграждающий элемент; 3 – шпилька;

Рисунок 1 – Огнепреградитель ОП